



Рекомендации по использованию термопар для паяльно-ремонтного комплекса RE-8500

* Введение

Расположение и способ фиксации термопары, а также чистота поверхности печатной платы в точке контакта с рабочим спаем термопары могут повлиять на точность измерения температуры и выполнение требуемого профиля.

Наиболее популярный способ фиксации термопары - с помощью каптоновой клейкой ленты (рис. 1) или алюминиевой отражающей клейкой ленты (рис. 2).



Рисунок 1

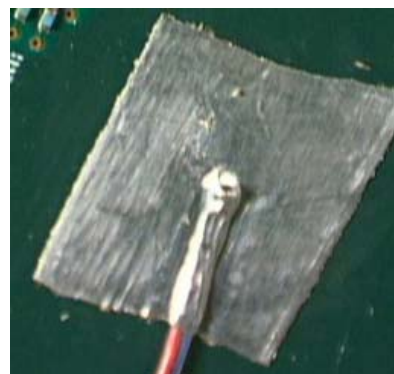


Рисунок 2

Внимание! *нужный результат гарантируется только при использовании оригинальной продукции **Jovy Systems®**: каптоновой клейкой ленты (JV-K030) и алюминиевой отражающей клейкой ленты (JV-R010, 20 или 50).*

* Технические характеристики термопар

Покрытие	Длина провода	Диапазон измерения температуры	Износостойкость	Гибкость	Стойкость к растворителям	Стойкость к кислотам	Стойкость к пламени
Термостойкая стекло-волоконная оплетка	120 мм	от 73 до 871°C	низкая	хорошая	превосходная	превосходная	превосходная



* Рекомендации по расположению и подготовке поверхности перед фиксацией термопары

- Располагайте рабочий спай термопары вдали от шин питания или заземления, широких шин и т.п.; лучшее местоположение – полностью свободная зона печатной платы.
- Очистите местоположение термопары с помощью растворителя (изопропиловый спирт) для улучшения адгезии клеевой ленты.

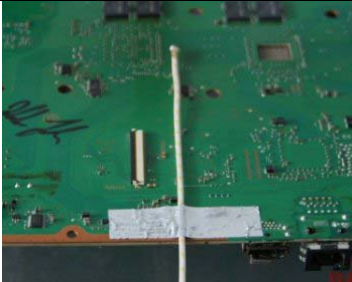
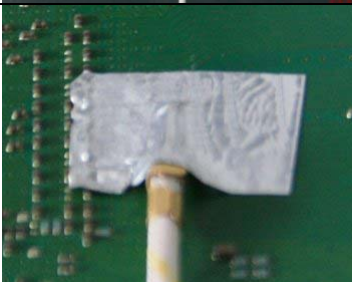


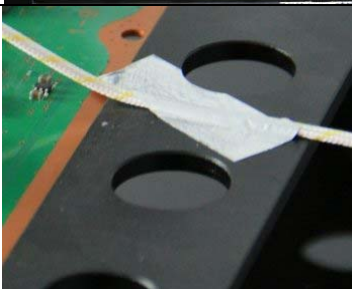

* Как термопары управляют процессом нагрева

Термопары управляют процессом выполнения требуемого профиля. Использование конкретных термопар (обязательных и вспомогательных) определяется выбранным режимом управления, согласно следующей таблице.

Режим управления	Запуск процесса
Режим управления со стандартным профилем (как для бессвинцового припоя, так и для содержащего свинец припоя)	Термопара TC1 (обязательная): рекомендуется располагать рядом с компонентом (объектом пайки). Термопара TC2 (обязательная): рекомендуется располагать под компонентом (объектом пайки). Эти две термопары должны быть обязательно задействованы для управления процессом.
Режим управления со свободно создаваемым профилем	Термопара TC1 (обязательная): рекомендуется располагать рядом с компонентом (объектом пайки). Термопара TC2 (обязательная): рекомендуется располагать под компонентом (объектом пайки). Эти две термопары должны быть обязательно задействованы для управления процессом.
Режим ручного управления (без профиля)	Термопара TC1 (обязательная): рекомендуется располагать рядом с компонентом (объектом пайки). Термопара TC2 (вспомогательная): рекомендуется располагать под компонентом (объектом пайки). Необходимое число термопар определяется пользователем.



* Пошаговая инструкция по размещению термопар

<p>1 Выберите местоположение рабочего спая термопары (ТС-2) согласно изложенным выше рекомендациям. Закрепите кабель термопары (ТС-2) с помощью клейкой ленты у свободного края печатной платы, неиспользуемого для фиксации на координатном столе.</p>	
<p>2 С помощью полоски отражающей клейкой ленты надежно зафиксируйте рабочий спай термопары на противоположной поверхности печатной платы под объектом пайки.</p>	
<p>3 Рекомендуется дополнительно в промежуточной точке закрепить на печатной плате кабель термопары с помощью полоски клейкой ленты.</p>	
<p>4 Зафиксируйте печатную плату на координатном столе и подключите термопару (ТС-2) к разъему ТС-2.</p>	
<p>5 Закрепите кабель термопары (ТС-1) с помощью клейкой ленты на губке координатного стола. Рекомендуется выполнить это для возможности свободного перемещения объекта пайки из зоны нагрева в зону действия вентилятора охлаждения.</p>	
<p>6 С помощью полоски отражающей клейкой ленты надежно зафиксируйте на поверхности печатной платы рабочий спай термопары (ТС-1).</p>	
<p>7 Подключите термопару (ТС-1) к разъему ТС-1.</p>	